

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

EGGER PerfectSense

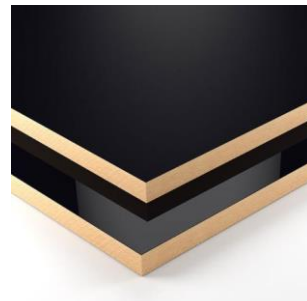
Описание продукции:

Декоративный древесный материал, покрытый лаком ультрафиолетового отверждения.

В качестве плиты-основы использована плита EGGER МДФ ST E1

Область применения:

Декоративные древесные плиты для внутренней отделки.



EGGER МДФ ST E1 – Тип плиты в соответствии со стандартом EN 622 / Тип 5

Механические характеристики Средние значения для плит	Единица измерения	Толщины плит		
		>10 - 12	>12 - 19	>19 - 25
	[мм]	>10 - 12	>12 - 19	>19 - 25
Плотность	[кг/м ³]	Обусловлено спецификой завода		
Предел прочности при поперечном растяжении по нормам EN 319	[Н/мм ²]	>0,60	>0,55	>0,55
Предел прочности при изгибе по нормам EN 310	[Н/мм ²]	>22	>20	>18
Модуль упругости при изгибе по нормам EN 310	[Н/мм ²]	>2500	>2200	>2100
Разбухание по толщине за 24 ч по нормам EN 317	[%]	<15	<12	<10
Удельное сопротивление отрыву наружного слоя по нормам EN 311	[Н/мм ²]	>1,0		
Удельное сопротивление выдергиванию шурупов из пласти плиты	[Н]		>1080	>1080
Удельное сопротивление выдергиванию шурупов из кромки	[Н]		>900	>810
Содержание песка	[%]	<0,02		
Влажность плиты* ¹ по нормам EN 322	[%]	6±2		
Содержание формальдегида* ^{2a}	Класс	E1		
Эмиссия формальдегида* ^{2b}	Класс	CARB 2		
Показатели огнестойкости по нормам EN 13501-1	Класс	D-s2,d0		

PerfectSense – Общие допуски

	Стандарт метода испытаний	Единица измерения	Диапазон толщин ^{*3)}		
			<15мм	15 до 20мм	>20 мм
Толщина					
• с односторонним покрытием PerfectSense	EN 14323	[мм]	±0,3		
Длина и ширина					
• стандартные размеры	EN 14323	[мм]	±5		
• Раскромочные плиты			±2,5		
Покоробленность					
	EN 14323	[мм/м]	--	≤2 ^{*4)}	
Сколы кромок					
• Стандартные размеры	EN 14323	[мм]	≤10		
• Раскромочные плиты			≤3		

PerfectSense – Характеристики поверхности

Качественные характеристики	Стандарт метода испытаний	Класс	Значение	Единица измерения
Стойкость поверхности к образованию царапин				
Глянцевая поверхность	DIN 68861-4 / DIN EN 15186	4C	≥1,5	[Н]
Матовая поверхность		4B	≥3	
Стойкость к воздействию химических веществ				
	DIN 68861-1 / DIN EN 12720	1B	-	-
Адгезия покрытия методом решетчатого надреза				
	DIN EN ISO 2409	GT 0-1	-	-
Степень блеска				
Глянцевая поверхность	EN ISO 2813	60°	92±5	Единица блеска
Матовая поверхность		60°	3±2	Единица блеска
Устойчивость поверхности к воздействию сухого тепла				
	DIN 68861-7 / DIN EN 12722	7C	100	°C
		7B ^{*5)}	140	°C
Устойчивость поверхности к воздействию влажного тепла				
	DIN 68861-8 / DIN EN 12721	8B	70	°C
		8A ^{*5)}	100	°C
Стойкость покрытия к истиранию				
	DIN 68861-2	2B	> 350 до ≤650	Показатель стойкости к истиранию

Светостойкость		
	EN 15187	По синей шкале ≥ 6 По серой шкале ≥ 4
Устойчивость к воздействию влажной среды ^{*6)}		
(Температурный режим $40\pm 2^\circ\text{C}$; влажность воздуха $85\pm 5\%$; продолжительность 14 дней)	АМК-МВ-005, модуль 2	Не образуются швы или не происходит отслаивание кромки
Устойчивость к воздействию переменного температурно-влажностного режима ^{*6)}		
(10 циклов: 1 ч температурный режим $20\pm 2^\circ\text{C}$; $20\pm 2^\circ\text{C}$; 3ч температурный режим $20\pm 2^\circ\text{C}$ / влажность воздуха $85\pm 5\%$; 3ч температурный режим $60\pm 2^\circ\text{C}$ / влажность воздуха $55\pm 5\%$)	АМК-МВ-005, модуль 3	Не образуются трещины, нет изменения цвета, не наблюдается образования швов или отслаиваний кромки
Дефект поверхности согласно АМК-МВ-009		
<p>Равномерная поверхность, дефекты поверхности не должны быть заметны на расстоянии 0,7 м. В связи с промышленной технологией производства невозможно обеспечить абсолютно безупречное качество поверхности, поэтому малозначительные дефекты и неоднородность поверхности допустимы. Дефектами поверхности считаются только такие дефекты, размер которых превышает 1,0 мм², и которые при внешней оценке поверхности видны с расстояния 0,7 м и под углом зрения прилбл. 30°. Допускается наличие максимум 1 дефекта на 1 м².</p> <p>При этом учитываются следующие предельные условия:</p> <ul style="list-style-type: none"> • расстояние до поверхности при наблюдении: 700 мм • освещенность: 1000 – 2000 лк • угол наклона: 30° к перпендикулярной линии • тип света (дневное освещение, цветовая температура) D 65: 6500 К • Период наблюдения: максимум 20 секунд 		

*1) при поставке

*2a) Содержание формальдегида: В соответствии с Положением о запрете применения химических веществ (Chemikalienverbotsverordnung) от октября 1993 года в связи с принятой в июне 1994 года Директивой Германского института строительных технологий (DiBT) о классификации и контроле за древесными плитами в отношении выделения формальдегида предельная величина содержания формальдегида, полученная перфораторным (фотометрическим) методом, у необлицованных ДСП не должна превышать 8 мг HCHO/100 г абсолютно сухой плиты при влажности материала 6,5%. Переменное среднее полугодовое значение составляет макс. 6,5 мг HCHO/100г абсолютно сухой плиты. Величина содержания формальдегида, полученная перфораторным методом по нормам DIN EN 120, как переменное среднее полугодовое значение.

*2b) Испытание согласно американскому камерному методу. В соответствии с требованиями Калифорнийского совета по воздушным ресурсам (CARB), таблица 1 § 93120.2, обеспечивается соблюдение предельных значений фазы 2 ($\leq 0,11$ ppm по стандарту ASTM 1333 E).

*3) относительно номинального размера

*4) только при равномерной структуре поверхности

*5) у глянцевых поверхностей допускаются незначительные изменения степени глянца.

*6) относится к покрытию поверхности

КАЧЕСТВЕННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основные качественные характеристики поверхностей PerfectSense описываются согласно вышеприведенной таблице. Для использования плит в определенных сферах применения может потребоваться информация о характеристиках, которые не описаны в данном паспорте. В случае необходимости их можно получить по запросу в соответствии с действующими в данном случае нормами, и путем проведения испытаний.

СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ КАЧЕСТВОМ ISO 9001

Код:	TD PS DE
Редакция	03
Страница	Страница 4 из 4

СООТВЕТСТВИЕ ЦВЕТА И СТРУКТУРЫ ПОВЕРХНОСТИ

Если клиент выставляет требование точного соответствия цвета и структуры поверхности, то допускается лишь незначительное отклонение испытуемого образца от эталонного. Испытание проводится в соответствии с нормативными документами АМК-МВ 009 (Таблица дефектов поверхностей).

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Тщательно организованный входной контроль является частью безукоризненной реализации поставок. Это отвечает требованиям документа «Условия осуществления оплат и поставок Группы ЭГГЕР». Компания ЭГГЕР рекомендует проводить входной контроль по статистическому методу. Транспортировка и хранение древесных плит EGGER PerfectSense должны быть организованы с особой тщательностью. Хранить плиты следует в горизонтальном положении на ровном, сухом основании, под защитной плитой, в закрытом помещении. В противном случае необходима соответствующая герметизация плит со всех сторон для исключения возможности вспучивания кромок. Температура в помещении должна быть не ниже 10°C и не выше 50°C.

Внимание: Защитную пленку с плит PerfectSense следует удалить сразу после использования в изделии, но не позднее 5 месяцев с даты поставки, чтобы обеспечить полное удаление пленки без остатка. Продукцию, покрытую защитной пленкой, нельзя подвергать прямому воздействию солнечного света (ультрафиолетового излучения).

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

Технический паспорт: EGGER МДФ-ST E1

Примечание:

Настоящий технический паспорт составлен с особой тщательностью и использованием всей имеющейся информации. Мы не несем ответственность за возможные ошибки, опечатки и неточности при указании норм. Кроме того, возможны технические изменения, вытекающие из постоянного совершенствования продукции EGGER PerfectSense и изменений норм и документов публичного права. В связи с этим настоящее техническое описание не является руководством по применению или имеющим обязательную юридическую силу документом.

Ответственное
лицо: Специалист по управлению продукцией: материалы для производства мебели и
внутренней отделки

Утверждено: 26.08.2015
г.